

Processo de preparação de superfície para colagem de painéis de proteção balística *Neoflex*® com cola primerless de poliuretano monocomponente de cura por umidade.

Data de Elaboração	Revisão	Data de Revisão	Engenheiro Responsável	Aprovado por	Total Páginas
21/11/1999	3	7/10/13	Isaias C.	André B.	2

As informações técnicas apresentadas foram testadas balisticamente dentro dos critérios e com os produtos aqui especificados, com o intuito de orientar a melhor utilização dos produtos da *BCA Ballistic Protection*.

A *BCA* apenas pode se responsabilizar pelo **desempenho e durabilidade** de seus produtos. A aplicação e forma de aplicação adotada são de total responsabilidade do usuário.

Escopo

Este Boletim técnico tem por finalidade orientar a correta preparação das superfícies onde se colarão os painéis balísticos *Neoflex*®.

O painel balístico *Neoflex*® tem sua performance prejudicada se sua fixação ao veículo não resistir à energia absorvida durante a desaceleração do projétil.

ABREVIACÕES E GLOSSÁRIO

Primer: Produto químico aplicado à superfície com a função de promover ancoragem entre a cola e a superfície. Normalmente um primer reage quimicamente com a superfície, criando rugosidade para ancoragem (OPCIONAL).

Al: Álcool Isopropílico ou outro produto isento de óleo em sua composição.

PROCEDIMENTO

Considerações Gerais:

- As colas conhecidas como I primerless z não necessitam de primer apenas na superfície de colagem do vidro.
- O desengraxe das faces a serem coladas com colas de poliuretano só devem ser feitos com álcool isopropílico. Qualquer outro solvente pode reagir com a cola afetando suas propriedades.

Painel Balístico *Neoflex*® Face Revestida com Neoprene (face preta)

1. Desengraxar a superfície utilizando apenas Al.
2. Proceder a colagem.

Continua na página 2

Processo de preparação de superfície para colagem de painéis de proteção balística *Neoflex*[®] com cola primerless de poliuretano monocomponente de cura por umidade.

PROCEDIMENTO (Continuação)

Chapa de Aço Carbono com Pintura Automotiva Original da Montadora

1. Desengraxar a superfície utilizando apenas Al.
2. Proceder a colagem.

Chapa de Aço Carbono com pintura não automotiva original da montadora

1. Lixar toda superfície.
2. Se houver indício de oxidação, proceder a total remoção da camada oxidada por meios químicos (decapantes ou neutralizantes) ou meios mecânicos (lixamento).
3. Desengraxar a superfície utilizando apenas Al.
4. Proceder a colagem.

Chapa de Aço Carbono sem revestimento

1. Se houver indício de oxidação, proceder a total remoção da camada oxidada por meios químicos (decapantes ou neutralizantes) ou meios mecânicos (lixamento).
2. Desengraxar a superfície utilizando apenas Al.
3. Proceder a colagem.

Chapa de Aço Inoxidável sem revestimento

1. Desengraxar a superfície utilizando apenas Al.
2. Proceder a colagem.

PROCESSO DE ESPATULAMENTO DA COLA DE POLIURETANO SOBRE PAINEL *Neoflex*[®]

- Utilizar espátula com dentes de 5 mm, para que ao aplicar o painel na chapa de aço do carro, haja uma uniformização da cola sobre o painel, evitando que haja variações na espessura da colagem.
- Aplicar a cola por toda a extensão do painel, permitindo que o contato seja total com a chapa de aço do carro.

É sempre importante lembrar que a chapa de aço do veículo, cola e o painel balístico *Neoflex*[®] formam um conjunto balístico, por isso é imprescindível a correta distribuição do adesivo por todo o material.



Isaias Castelucchi
Engenheiro responsável



André Bertin
CCO